

コジマ式<sup>®</sup>

特許ダブル型初殻圧縮膨潤装置

# ダブルプレス

W - P R E S S



販売元

 **KANSAI**

関西産業株式会社

KANSAI CORPORATION

# ダブルプレス W-PRESS

Automatic RiceHusk  
W-Press Crusher

1968 (社) 発明協会特賞  
1975.1981 (社) 発明協会 発明奨励賞 (2回)  
1975 (社) 発明協会 発明功労賞  
1979 (財) クリーンジャパンセンター会長賞  
1975.1985 科学技術庁長官賞 (2回)  
1986 黄綬褒章 (故会長)  
1988.1989 中小企業庁長官奨励賞 (2回)  
1990 通商産業大臣表彰  
1991 (社) 発明協会 発明功労奨励賞  
2004 文部科学大臣賞  
2009 黄綬褒章 (現会長)

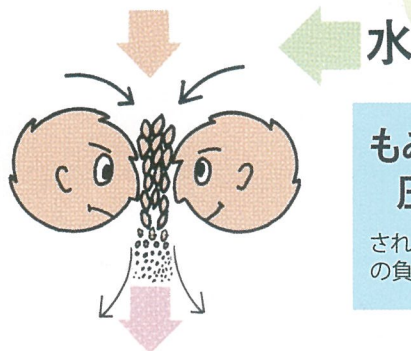
## ダブルスクリー型圧縮膨潤装置



もみがら

用途にあわせて加水  
もみがら水分+5%~  
製品長期保管・敷わら代替  
にも最適です。

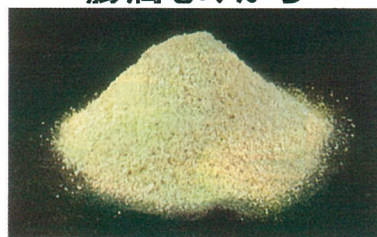
ダブルプレス  
W スクリュー  
ダブル  
穀類圧縮膨潤装置



もみがら同士で  
圧縮・加圧

されるので、スクリー  
の負担は少ない(磨耗少)

膨潤もみがら



従来の粉碎機(ハンマーミル型=破砕機)  
と異なり、もみがらが強制的に圧縮・加圧され  
高温になり、更に水を加える事で組織破壊され、  
ソフトなヌカ状に仕上がります。

W(ダブル)スクリー型であるので、もみがら同士で圧縮・加圧され、  
スクリーや内部ケースの摩耗負担は極めて少なく、耐久性に優れています。

## ダブルプレスの特長

Characteristics of W-Press

### 1. 電力コストが少ない … ランニングコストが安い

従来の粉碎機はもみがら粉碎生産量に比べて消費電力が大きく、粉碎コストは高かったです。ダブルスクリー型なので、  
機械への負担が少なく、他製品と比較して消費電力が大幅に小さくなります(例: 他製品ではモーターが37kWの所が22kWで済む)。

### 2. 耐久性が非常に良い

ダブルプレス型はもみがら同士で摩擦引裂・圧縮・加圧するため、機械への負担が少なく、さらに特殊鉄鋼部品を使用している  
ので耐久性に優れています。

### 3. 消耗品のメンテナンスが安く簡単 … ランニングコストが安い

ダブルプレスの消耗品(粉碎部)は、肉盛り溶接により摩耗箇所をピンポイントで補修できる構造にしました。

### 4. 生産(もみがら処理)能力が大きい … イニシャルコストが安い

ダブルプレスは機種により最大1250kg/hもの生産能力があります。  
従来の粉碎機では2台必要となるような大規模な施設に対しても、1台の設置で済む場合があり、イニシャルコストが安くなります。

### 5. 加水調整可能(長期保存可能)

ダブルプレスは熱耐久性が強いので、機械保護のための水が少なくても膨潤もみからは生産できます。  
長時間の保管が必要な場合(他製品のようにカビの発生はない)や水分調整剤の効果を高める必要がある場合には、  
加水量を少なめにします。堆肥原料にする場合に、バルブ操作で加水量を多くできるのはダブルプレスだけです。



# 膨潤もみがらの特長

What is Crushed Rice Husk

## 1. ソフトなヌカ状

もみがら同士と水の圧縮・加圧により、セルロース、リグニン等の有機質が活性化し、硬い組成の珪酸質が破壊されて、ソフトなヌカ状となります。



もみがらと異なり、カドがなく、ソフトなヌカ状となります。

もみがら(顕微鏡撮影)



電子顕微鏡 (表面)

膨潤もみがら  
(顕微鏡撮影)

籾殻同士と水の圧縮・加圧により、籾殻の組織が破壊されている。

## 2. 吸水力が良い

膨潤もみがらは、容積はもみがらの約1/2となり、吸水力が良いので、水に容易に沈みます。

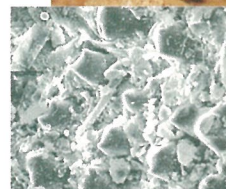
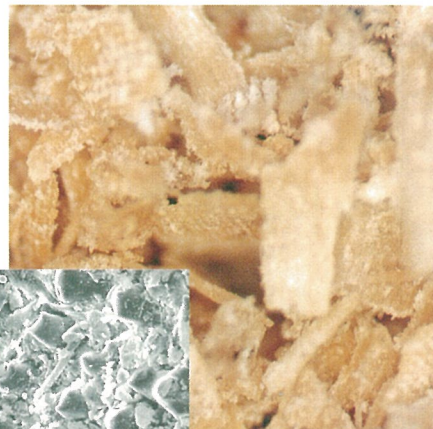


膨潤もみがら

生もみがら

| 種類     | 水分 (%) | 最大容水量 (%) |
|--------|--------|-----------|
| 膨潤もみがら | 18.0~  | 462 (粗粒)  |
| もみがら   | 13.0   | 45        |

用途に合わせて加水調整できます。

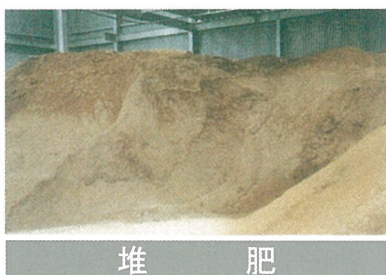


電子顕微鏡 (表面)



# 膨潤もみがらの用途

How to use Crushed Rice Husk



堆肥

## 1. 堆肥原料

もみがらの組織が破壊されているので、吸水力や腐食力が高く、容易に堆肥にすることができます。硫安・尿素・石灰等を添加すればなお有効です。膨潤もみがら生産後、すぐに堆肥場に送る時は機械への加水を多くします。



敷料

## 2. 家畜敷料

もみがらのトゲやカドがないソフトなヌカ状です。吸水力も良く、粉塵の飛散がありません。加水調整を少なくすることにより膨潤もみがらの保管場所での腐敗を防止することができます。長期保存もできて敷料として最適です。

## 3. 水分調整剤

加水調整を少なくすれば、家畜糞尿処理等の水分調整剤として、水分吸水量を高め、発酵が早まります。



(長いも梱包資材)

その他用途

## 4. きのこの培地

オガクズの代替として、また増量剤として利用できます。

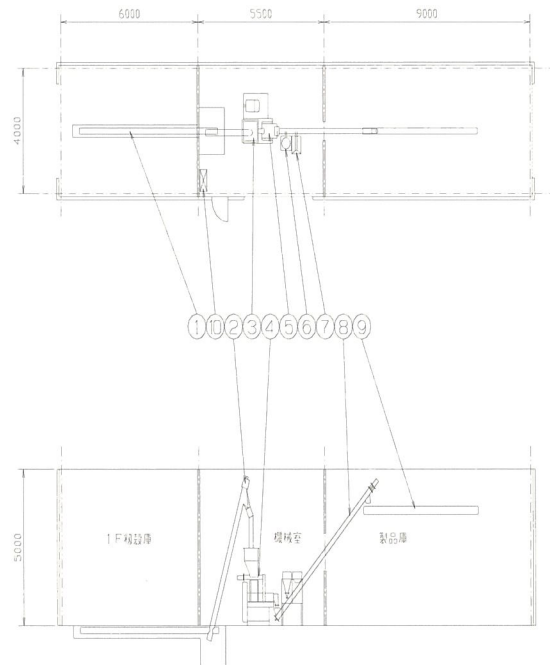
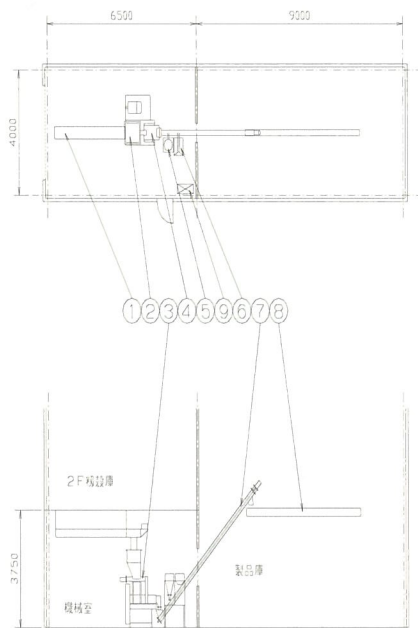
# ダブルプレス仕様 Specifications

## 能力表

| 項目           | WP-800    | WP-1250   |
|--------------|-----------|-----------|
| 能力(kg/h)     | 800       | 1250      |
| 本体所要電力(kw)   | 22.0kw    | 37.0kw    |
| 所要水量(L/分)    | 0.67~1.87 | 1.04~2.92 |
| 製品含水率(%w. b) | 18~25%    |           |

堆肥化発酵促進装置付き 図面NO. 1 粉設庫2階方式

堆肥化発酵促進装置付き 図面NO. 3 粉設庫1階方式



|               |             |
|---------------|-------------|
| 1 粉設取出メカニカル   | 6 発酵室供給機    |
| 2 粉設定量供給メカニカル | 7 製品移送メカニカル |
| 3 粉設定量供給機     | 8 製品均しメカニカル |
| 4 粉設圧縮能装置     | 9 自動制御盤     |
| 5 窒素源供給機      |             |

|               |             |
|---------------|-------------|
| 1 粉設取出メカニカル   | 6 窒素源供給機    |
| 2 粉設移送メカニカル   | 7 発酵室供給機    |
| 3 粉設定量供給メカニカル | 8 製品移送メカニカル |
| 4 粉設定量供給機     | 9 製品均しメカニカル |
| 5 粉設圧縮能装置     | 10 自動制御盤    |

## カンサイの関連製品

グリーンパワーバイオ炭生産プラント(自動粉殻炭化装置)、粉殻熱利用育苗床土生産プラント  
 グリーンパワーバイオ炭(国政令指定土壌改良資材)、グリーンパワーバイオ炭混合器、くん炭器  
 自動粉殻粉碎装置、飼料用米粉砕機各種、各種焼却炉、etc

発売元



本社 〒522-0222 滋賀県彦根市南川瀬町1666  
 TEL 0749-25-1111 (代)  
 FAX 0749-25-1115  
 URL <http://www.kansai-sangyo.co.jp>  
 Mail [info@kansai-sangyo.co.jp](mailto:info@kansai-sangyo.co.jp)

関西産業株式会社  
 KANSAI CORPORATION

HEAD OFFICE  
 1666 MINAMIKAWASE-CHO HIKONE-CITY  
 SHIGA-PREF 522-0222 JAPAN.